

Universidade do Minho

Comissão Directiva dos Cursos de Pós Graduação em Projecto e Fabrico de Moldes.

Escola de Engenharia

Universidade do Minho

4800 - Guimarães



Organização das Pós-Graduações

Funcionarão dois cursos com a parte curricular comum: Mestrado e Especialização. Os candidatos ao Curso de Mestrado, após a parte curricular, fazem uma dissertação com uma duração de dois semestres.

A parte curricular funciona durante dois semestres, normalmente com as aulas em regime de fim de semana (sextas feiras e sábados) ou de curso intensivo.

O Curso de Especialização pode ser frequentado em regime de tempo parcial ao longo de quatro semestres lectivos consecutivos

As aulas funcionam maioritariamente em instalações do Centimfe, em Oliveira de Azeméis e, também, na Universidade do Minho, em Guimarães.

Corpo Docente

Os cursos são assegurados por docentes doutorados da Universidade do Minho (Departamentos de Engenharia Mecânica, de Polímeros, de Produção e Sistemas, de Electrónica Industrial e de Informática), da University of Gallway (Irlanda) e da Hogeschool Gent (Bélgica).

Habilitações de Acesso

Podem candidatar-se ao curso de Mestrado os titulares de licenciatura em Engenharia Mecânica, Engenharia de Polímeros, Engenharia de Produção ou em outra licenciatura equivalente, com a classificação mínima de 14 valores.

A candidatura ao Curso de Especialização não está condicionada a nota mínima na licenciatura.

Bolsas e Subsídios

Decorrem negociações junto do Ministério da Ciência e Tecnologia para a atribuição de bolsas a alunos sem vínculo contratual e de subsídios a empresas cujos quadros frequentem os cursos. Este processo decorre por iniciativa do Centimfe.

Prazos

A apresentação de candidaturas decorre de 15 de Junho até 15 de Julho de 1999. No caso de se manterem vagas por preencher poderá ser aberto novo prazo de candidaturas de 1 a 15 de Setembro.

O período lectivo inicia-se em Outubro de 1999.

Informações

Todas as informações adicionais deverão ser solicitadas ao:

Director dos Cursos de Pós Graduação em Projecto e Fabrico de Moldes.

Universidade do Minho - Escola de Engenharia

Fax: 053 516469

e-mail: asp@eng.uminho.pt

asm@eng.uminho.pt

mmaraujo@eng.uminho.pt



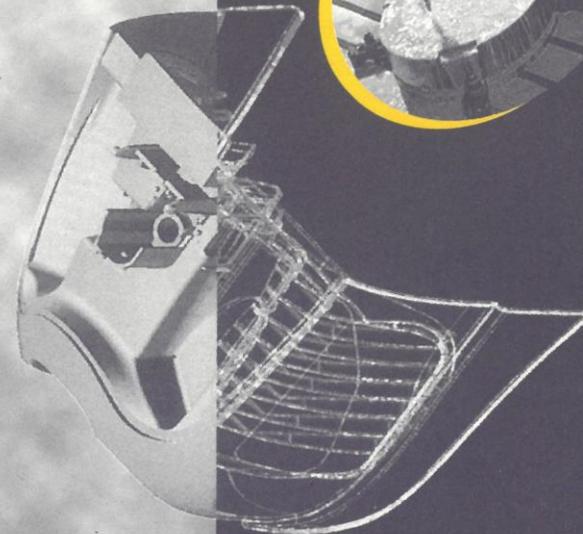
Universidade do Minho

Escola de Engenharia
Universidade do Minho
Campus de Azurém
4800 - GUIMARÃES

REGISTOS 15/03/99

Projecto e Fabrico de *Moldes* 1999/2000

(Mestrado e Especialização)



Com o Apoio de:



Escola de Engenharia - Universidade do Minho

Enquadramento e Objectivos

A indústria portuguesa de moldes para plásticos é um paradigma de sucesso empresarial e de capacidade de inovação, detendo uma quota de 3% do mercado mundial de moldes para plásticos e borrachas. A importância estratégica do sector e a contínua necessidade de iniciativa tecnológica implicam a necessidade de formação de quadros especializados ao mais alto nível.

Este projecto de formação pós graduada, em sintonia com os sectores industriais dos moldes e dos plásticos destina-se a activos com formação de base em Engenharia e tem por objectivos reciclar e actualizar a formação científica de base de quadros do sector. Fazendo a transposição dos saberes acumulados na Universidade do Minho aposta-se na sua integração para o projecto de moldes e na introdução de áreas com potencial relevância para a inovação de processos e aumento da capacidade competitiva da indústria portuguesa.

A Universidade do Minho e a Indústria

Na Escola de Engenharia funciona há mais de 20 anos o Departamento de Engenharia de Polímeros, vocacionado para o apoio aos sectores das indústrias de moldes e plásticos, tendo graduado mais de 200 engenheiros. Outros departamentos, como os de Mecânica, Produção e Sistemas e Electrónica Industrial têm desenvolvido actividade em colaboração com a indústria e possuem hoje quadros altamente especializados em sectores-chave da organização e produção industriais.

Além disso, a Universidade tem desenvolvido a cultura de colaboração com a indústria através de contactos estreitos com as próprias empresas, as suas associações sectoriais e Centros Tecnológicos. O exemplo mais paradigmático são os cursos de pós graduação em Engenharia de Polímeros em que a UM tem contado com a colaboração do Centimfe - Centro Tecnológico da Indústria de Moldes, Ferramentas Especiais e Plásticos.

Estrutura Curricular

Programa de homogeneização

Moldes para Injecção de Plásticos	10 h
A Indústria de Moldes e de Injecção de Plásticos	6 h
Desenho de Moldes	6+10 h
Introdução aos Plásticos	10 h

1º semestre

Materiais para Moldes	30 h
Moldação por Injecção	33 h
Tecnologias de Fabrico I	33 h
Projecto de Moldes I	33 h
Seminários	30 h
Opção 1	
Opção 2	
Transferência de Calor	15 h
Materiais Plásticos	15 h
Complementos de Mecânica de Sólidos	15 h
Redes de Comunicação Informáticas	22 h
Qualidade Industrial	15 h

2º semestre

Sistemas de CAD/CAM/CAE	30 h
Análise e Controlo de Custos	33 h
Tecnologias de Fabrico II	33 h
Projecto de Moldes II	60 h
Seminários	30 h
Opção 3	
Opção 4	
Opção 5	
Concepção de produtos	15 h
Prototipagem	19 h
Métodos Numéricos em Engenharia	15 h
Mecatrónica	22 h
Engenharia Industrial	15 h
Organização de Empresas	15 h

3º e 4º semestres*

Dissertação

* Só para os alunos do curso de Mestrado

Ficha de Pré-Inscrição

NOME	<input type="text"/>	
(para contacto) Endereço	<input type="text"/>	
	<input type="text"/>	
C. Postal	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Telefone	<input type="text"/>	Fax <input type="text"/>
e-mail	<input type="text"/>	
Licenciatura em	<input type="text"/>	
Classificação:	<input type="text"/>	
Local de trabalho:	<input type="text"/>	
Deseja Pré-inscrição em:		
Mestrado:	<input type="checkbox"/>	Especialização: <input type="checkbox"/>
IMPORTANTE: Juntar C.V. detalhado à sua pré-inscrição até 15 de Julho de 1999.		
Assinatura	<input type="text"/>	