Centimfe
CERTIFICADA
FORMAÇÃO CERTIFICADA
Práticas de Moldação de Termoplásticos por Injeção
18 HORAS
Regime presencial

CONTEÚDOS PROGRAMÁTICOS

- ✓ **Módulo 1 – Os Materiais Plásticos e Molde de Injeção (3H Teórica)**
  - ✓ Breve história dos materiais plásticos e apresentação das várias famílias.
  - ✓ As propriedades características dos materiais plásticos.
  - ✓ Principais constituintes de um molde e sua estrutura.
  - ✓ Sistemas de injeção, de arrefecimento e de extração.
- ✓ **Módulo 2 – A Máquina de Injeção e o Ciclo de Injeção (3H Teórica)**
  - ✓ Principais grupos constituintes da máquina de injeção: abertura e fecho, unidade de injeção, extração.
  - ✓ Descrição e análise do ciclo de injeção e das variáveis operatórias de controlo do processo de injeção.
- ✓ **Módulo 3 – Prática no processo de injeção (12H Prática)**
  - ✓ Montagem do molde na máquina.
  - ✓ Preparação da matéria-prima, dos periféricos e da máquina.
  - ✓ Injeção de peças plásticas em diferentes condições experimentais.
  - ✓ Análise da influência dos parâmetros tecnológicos no processo e na qualidade das peças plásticas injetadas.
  - ✓ Desmontagem do molde da máquina.

OBJETIVO GERAL

Dotar o formando dos conhecimentos necessários para processar e injetar matéria-prima plástica.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS

No final do curso o participante deve ser capaz de:

- Identificar as famílias de plásticos.
- Identificar as temperaturas típicas de processamento de cada família de plásticos.
- Identificar os principais elementos constituintes de um molde.
- Identificar os principais elementos constituintes de uma máquina de injeção.
- Identificar as componentes de um ciclo de injeção.

METODOLOGIAS DE FORMAÇÃO E AVALIAÇÃO

Metodologias de Formação

Método Ativo

Avaliação

Questionário de expetativas aos formandos; Autoavaliação diagnóstica inicial

Questionário de avaliação da ação; Autoavaliação final

MODALIDADE DE FORMAÇÃO E FORMA DE ORGANIZAÇÃO	Formação contínua/ atualização Formação teórica, prática simulada e Prática em ambiente industrial
FORMADOR	Gilberto Martins Técnico de Automação e Robótica e Técnico de moldação por injeção no Centimfe
DESTINATÁRIOS	Engenheiros de Processo e Técnicos de Injeção em fase inicial.
DURAÇÃO E DATAS	18 horas A definir
VALOR DA INSCRIÇÃO	525€ Valores isentos de IVA ao abrigo do Art.º 9º, n.º10 do CIVA
CONDIÇÕES DE PAGAMENTO	Pagamento com confirmação da inscrição Em caso de 2 ou mais inscrições: • Valor Associado (desconto 15%) • Não Associado (desconto 10%) Pagamento: O formando ou empresa deverão efetuar o pagamento da inscrição, por cheque à ordem de Centimfe ou por transferência bancária para o IBAN: PT50 0033 0000 0005 7530 9920 5
DIREITOS DOS FORMANDOS	Certificado de Formação Profissional e Documentação de suporte aos conteúdos programáticos
LOCAL DE REALIZAÇÃO	CENTIMFE – Centro Tecnológico da Indústria de Moldes, Ferramentas Especiais e Plásticos Zona Industrial do Casal da Lebre Rua da Espanha, Lote 8 2430-028 Marinha Grande
INSCRIÇÕES	Formulário de inscrições

CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO

N.º mínimo de participantes: 04
(O Centimfe reserva-se o direito de cancelar o curso, caso o nº de participantes seja inferior);

Sempre que o número de inscrições ultrapasse o número de vagas disponíveis, será realizada uma seleção de formandos tendo em consideração os seguintes critérios:

- Abranger o maior número de empresas possível, se a empresa assim o entender, será considerada a sua prioridade entre os inscritos
- Prioridade a ativos de empresas associadas
- Elegibilidade do formando de acordo com os critérios e perfil definidos para os destinatários do curso de formação, função desempenhada na empresa e nº anos na função;
- Ordem cronológica de receção das inscrições

Confirmação - Após a inscrição, será confirmada por email a participação dos formandos selecionados e não selecionados;
Cancelamento da inscrição - Deverá ser comunicada por escrito para formacao@centimfe.com até 2 dias antes do inicio do curso. A partir deste período é cobrado o valor total da inscrição.

Ana Carreira
formacao@centimfe.com
244 545 600