

FORMAÇÃO

18 HORAS

Início a 27 de fevereiro



Práticas de Moldação de Termoplásticos por Injeção – 3ª Edição

CONTEÚDOS PROGRAMÁTICOS

- ✓ **Módulo 1 – Os Materiais Plásticos e Molde de Injeção (3H Teórica)**
 - ✓ Breve história dos materiais plásticos e apresentação das várias famílias.
 - ✓ As propriedades características dos materiais plásticos.
 - ✓ Principais constituintes de um molde e sua estrutura.
 - ✓ Sistemas de injeção, de arrefecimento e de extração.
- ✓ **Módulo 2 – A Máquina de Injeção e o Ciclo de Injeção (3H Teórica)**
 - ✓ Principais grupos constituintes da máquina de injeção: abertura e fecho, unidade de injeção, extração.
 - ✓ Descrição e análise do ciclo de injeção e das variáveis operatórias de controlo do processo de injeção.
- ✓ **Módulo 3 – Prática no processo de injeção (12H Prática)**
 - ✓ Montagem do molde na máquina.
 - ✓ Preparação da matéria-prima, dos periféricos e da máquina.
 - ✓ Injeção de peças plásticas em diferentes condições experimentais.
 - ✓ Análise da influência dos parâmetros tecnológicos no processo e na qualidade das peças plásticas injetadas.
 - ✓ Desmontagem do molde da máquina.

OBJETIVO GERAL

Dotar o formando dos conhecimentos necessários para processar e injetar matéria-prima plástica.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS

No final do curso o participante deve ser capaz de:

- Identificar as famílias de plásticos.
- Identificar as temperaturas típicas de processamento de cada família de plásticos.
- Identificar os principais elementos constituintes de um molde.
- Identificar os principais elementos constituintes de uma máquina de injeção.
- Identificar as componentes de um ciclo de injeção.

METODOLOGIAS DE FORMAÇÃO E AVALIAÇÃO	Metodologias de Formação • Método Ativo. Avaliação • Questionário de Expetativas aos Formandos; Autoavaliação Diagnóstica. • Questionário de Avaliação da Ação e autoavaliação final.
MODALIDADE FORMAÇÃO E FORMA DE ORGANIZAÇÃO	Formação Contínua/ Atualização. Formação Teórica, Prática Simulada e Prática em ambiente industrial.
FORMADOR	Gilberto Martins Técnico de Automação e Robótica e Técnico de moldação por injeção no Centimfe.
DESTINATÁRIOS	Engenheiros de Processo e Técnicos de Injeção em fase inicial. Público em geral com interesse no tema.
DURAÇÃO E DATAS	Fevereiro: 27 Março: 06, 13, 20, 25 e 27 Das 16h30 às 19h30.
VALOR DA INSCRIÇÃO	525€ Valores isentos de IVA ao abrigo do Art.º 9º, n.º10 do CIVA
CONDIÇÕES DE PAGAMENTO	Em caso de pagamento antecipado 30 dias • Valor Associado (desconto 15%) • Não Associado (desconto 10%) Associados sem descontos adicionais (Centimfe, Cefamol, Poolnet e APIP) Em caso de não realização da formação o valor será devolvido.

**DIREITOS DOS
FORMANDOS**

Certificado de frequência de Formação
Documentação de suporte aos conteúdos programáticos

**LOCAL DE
REALIZAÇÃO**

CENTIMFE – Centro Tecnológico da Indústria de Moldes, Ferramentas
Especiais e Plásticos

FICHA DE INSCRIÇÃO

Online

**CONDIÇÕES DE
PARTICIPAÇÃO**

N.º mínimo de participantes: 03

(O Centimfe reserva-se o direito de cancelar o curso, caso o nº de
participantes seja inferior);

Sempre que o número de inscrições ultrapasse o número de vagas
disponíveis, será realizada uma seleção de formandos tendo em
consideração os seguintes critérios:

- Abranger o maior número de empresas possível, se a empresa assim o
entender, será considerada a sua prioridade entre os inscritos
- Prioridade a ativos de empresas associadas
- Elegibilidade do formando de acordo com os critérios e perfil definidos
para os destinatários do curso de formação, função desempenhada na
empresa e nº anos na função;
- Ordem cronológica de receção das inscrições

Confirmação - Após a inscrição, será confirmada por email a participação
dos formandos selecionados e não selecionados;

Cancelamento da inscrição - Deverá ser comunicada por escrito para
formacao@centimfe.com até 2 dias antes do inicio do curso. A partir deste
período é cobrado o valor total da inscrição.

Pagamento: O formando ou empresa deverão efetuar o pagamento da
inscrição, por cheque à ordem de Centimfe ou por transferência bancária
para o IBAN: PT50 0033 0000 0005 7530 9920 5.

