

FORMAÇÃO CERTIFICADA

Práticas de Moldação de Termoplásticos por Injeção

Defeitos em Peças Plásticas

18 HORAS

Início a 26 maio 2026

Regime presencial

CONTEÚDOS PROGRAMÁTICOS

- ✓ **Módulo 1 – Contextualização teórica (3H Teórica)**
 - ✓ O que é um defeito numa peça plástica.
 - ✓ Identificação de defeitos.
 - ✓ Consequências dos defeitos numa peça plástica.
 - ✓ Introdução às causas dos defeitos na peça plástica.
- ✓ **Módulo 2 – Técnicas de resolução de defeitos (3H Teórica)**
 - ✓ Identificação da causa raiz de um defeito.
 - ✓ Áreas de atuação para resolução de defeitos.
 - ✓ Planeamento e metodologias para a resolução de defeitos
- ✓ **Módulo 3 – Prática no processo de injeção (12H Prática)**
 - ✓ Injeção de peças plásticas em diferentes condições experimentais.
 - ✓ Identificação de causa raiz do defeito na injeção.
 - ✓ Práticas na resolução de defeitos na injeção.
 - ✓ Discussão da influência dos parâmetros tecnológicos no processo e na qualidade das peças plásticas injetadas.

OBJETIVO GERAL

Dotar o formando dos conhecimentos necessários para realizar um processo de injeção, identificar e solucionar defeitos

OBJETIVOS ESPECÍFICOS

No final do curso o participante deve ser capaz de:

- Identificar os aspetos críticos geradores de defeitos nas peças injetadas;
- Identificar diferentes defeitos em peças plásticas;
- Diagnosticar e identificar da causa raiz de defeitos;
- Resolver defeitos na injeção em peças plásticas;
- Validar a solução no processo

METODOLOGIAS DE FORMAÇÃO E AVALIAÇÃO

Metodologias de Formação

Método Ativo

Avaliação

Questionário de expectativas aos formandos; Autoavaliação diagnóstica inicial

Questionário de avaliação da ação; Autoavaliação final

**MODALIDADE DE
FORMAÇÃO E
FORMA DE
ORGANIZAÇÃO**

Formação contínua/ atualização
Formação teórica, prática simulada e Prática em ambiente industrial

FORMADOR

Gilberto Martins
Técnico de Automação e Robótica e Técnico de moldação por injeção no Centimfe

DESTINATÁRIOS

Engenheiros de Processo e Técnicos de Injeção

DURAÇÃO E DATAS

18 horas
Maio: 26, 28 das 16h30 às 19h30
Junho: 02, 09, 16, 18 das 16h30 às 19h30

VALOR DA INSCRIÇÃO

475€
Valores isentos de IVA ao abrigo do Art.º 9º, n.º10 do CIVA

**CONDIÇÕES DE
PAGAMENTO**

Pagamento com confirmação da inscrição
Em caso de 2 ou mais inscrições:
• Valor Associado (desconto 15%)
• Não Associado (desconto 10%)
Pagamento: O formando ou empresa deverão efetuar o pagamento da inscrição, por cheque à ordem de Centimfe ou por transferência bancária para o IBAN:
PT50 0033 0000 0005 7530 9920 5

**DIREITOS DOS
FORMANDOS**

Certificado de Formação Profissional e
Documentação de suporte aos conteúdos programáticos

**LOCAL DE
REALIZAÇÃO**

CENTIMFE – Centro Tecnológico da Indústria de Moldes, Ferramentas Especiais e Plásticos
Zona Industrial do Casal da Lebre
Rua da Espanha, Lote 8
2430-028 Marinha Grande

INSCRIÇÕES

[Formulário de inscrições](#)

CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO

N.º mínimo de participantes: 04

(O Centimfe reserva-se o direito de cancelar o curso, caso o nº de participantes seja inferior);

Sempre que o número de inscrições ultrapasse o número de vagas disponíveis, será realizada uma seleção de formandos tendo em consideração os seguintes critérios:

- Abranger o maior número de empresas possível, se a empresa assim o entender, será considerada a sua prioridade entre os inscritos
- Prioridade a ativos de empresas associadas
- Elegibilidade do formando de acordo com os critérios e perfil definidos para os destinatários do curso de formação, função desempenhada na empresa e nº anos na função;
- Ordem cronológica de receção das inscrições

Confirmação - Após a inscrição, será confirmada por email a participação dos formandos selecionados e não selecionados;

Cancelamento da inscrição - Deverá ser comunicada por escrito para formacao@centimfe.com até 2 dias antes do início do curso. A partir deste período é cobrado o valor total da inscrição.