

O que é a Realidade Virtual e como pode ser aplicada no setor

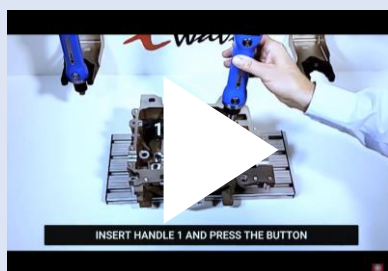
A Realidade aumentada (conhecida como RA) é uma tecnologia que permite obter, em tempo real, elementos virtuais no mundo real, usando dispositivos comuns como telemóveis ou tablets ou usando novos dispositivos como óculos de realidade aumentada (como os óculos Google ou lentes biónicas). A realidade aumentada tem múltiplas aplicações em diferentes áreas, uma delas é na educação, na qual métodos e técnicas de ensino inovadoras estão a ser aplicados. No setor de moldes está a começar a desenvolver-se em diferentes processos, design, fabricação, montagem.



Saiba mais sobre RA

Alguns destes exemplos estão incluídos nesta newsletter.
Fonte: Engineering.com

Realidade aumentada: Medições e processos manuais



Recorrendo a instruções interativas, os operadores podem ser ensinados sobre como a trabalhar com uma máquina com controladores ou como fazer uma manutenção comum, quando necessário. No vídeo é mostrado um exemplo de exercício sobre a medição de um componente metálico.

Saiba mais sobre esta aplicação

<https://www.youtube.com/watch?v=mEIEhezQRyo>

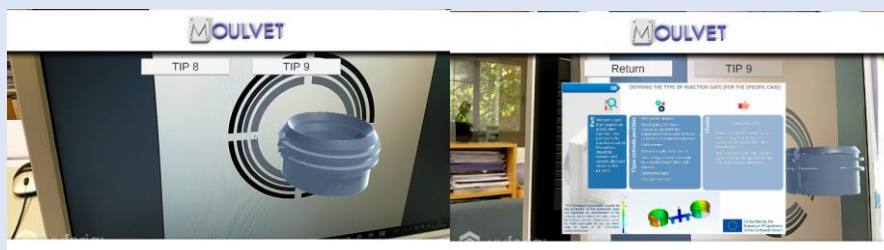
Existem aplicações como o Worklink que permitem desenvolver instruções com imagens sobrepostas em processos ou equipamentos reais da indústria, para ensinar de forma interativa sobre processos e fornecer simulações que permitem iniciar a aprendizagem sem a utilização do processo real.

Saiba mais sobre esta aplicação



A Realidade Aumentada no Projeto MOULVET

No Projeto MOULVET está a ser desenvolvida uma aplicação que permitirá explorar casos de estudo de uma forma interativa, facilitando a sua compreensão e análise.





04

Arrefecimento uniforme para evitar deformações

Problema

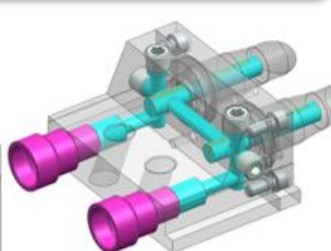
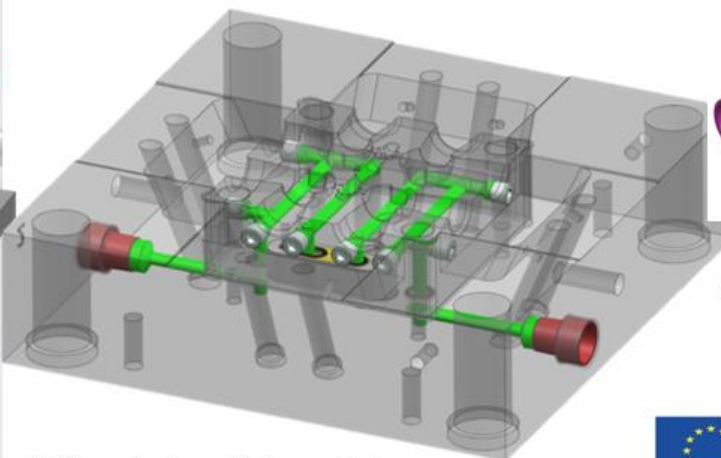
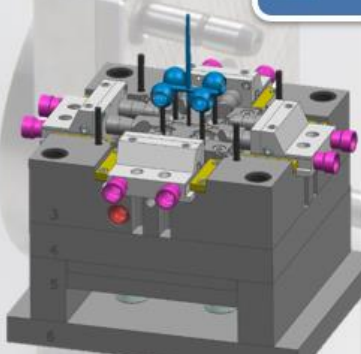
- Deformações das peças
- Muitas diferenças em termos de aspeto e brilho nas peças injetadas

Causa

- Temperatura não homogênea nas diferentes secções da chapa.
- Sistema de arrefecimento mal projetado

Ação

- Manter a mesma temperatura ao longo de todo o sistema de arrefecimento. Uma distribuição uniforme dos canais de arrefecimento ao longo do molde, recorrendo a sistemas independentes, permitirá:
- Correto processo de injeção
- Melhor aspeto da peça e acabamento depois de injetado



"The European Commission support for the production of this publication does not constitute an endorsement of the contents which reflects the views only of the authors, and the Commission cannot be held responsible for any use which may be made of the information contained therein."

Refrigeração das cavidades e estrutura

Arrefecimento de posições



Co-funded by the Erasmus+ Programme of the European Union

Gosta da nossa dica?
Poderá ver mais nas nossas redes sociais.



/mouvet



@mouvet



mouvet@aiju.info



blogs.aiju.info/mouvet

Próximos Eventos Interessantes para o setor de Moldes

De 26 e 28 de fevereiro de 2019 vai decorrer o evento MADE FROM PLASTIC na feira de Valência, com o objetivo de promover um encontro entre Oferta/ Procura de forma equilibrada e com uma visão no futuro.



Co-funded by the Erasmus+ Programme of the European Union



"The support of the European Commission for the preparation of this publication does not imply the acceptance of its contents, which is the exclusive responsibility of the authors. Therefore, the Commission is not responsible for the use that can be made of the information disseminated here. "