

Introdução

Esta é a primeira newsletter do projeto **MOULVET** co-financiado pelo programa Erasmus+ da União Europeia. Nesta edição poderá encontrar informações sobre o projeto e uma primeira dica sobre projeto de moldes. No projeto estão envolvidos parceiros de Espanha, Portugal e Alemanha, acerca dos quais poderá obter mais informações abaixo. Fique atento seguindo-nos nas redes sociais para receber as últimas notícias. As próximas newsletters conterão informação atualizada sobre o projeto, bem como informação relevante e eventos ligados ao setor de moldes.

Sobre o projeto

O projeto visa desenvolver e validar uma série de Recursos Educacionais Abertos (OER). Estes OER produzidos visam reter o conhecimento de técnicos experientes para complementar a formação profissional (VET). Os OER abrangerão diferentes aspetos do processo de fabrico do molde. A principal intenção é contribuir para superar o problema geracional comum nos três países, onde existe um défice de recursos humanos especializados no setor.

Workshops



Foram realizados diversos workshops nos três países, onde se discutiram erros comuns relacionados com a inexperiência de iniciantes e onde se procurou recolher know-how de trabalhadores experientes.

Os resultados

Os principais resultados do projeto, os quais serão complementados com mais informação, podem ser resumidos em:

- **Casos de estudo.** Estes irão auxiliar os novos técnicos a entender os erros comuns com casos reais, e também mostram as melhores práticas baseadas na experiência.
- **Casos interativos.** Estes permitirão aos novos técnicos testarem os seus conhecimentos e continuarem a aprender de forma interativa.
- **Plataforma e app.**

A Plataforma

Conterá os diferentes OER produzidos e permitirá continuar a recolher as melhores práticas dos fabricantes de moldes, que poderão fazer o upload de novos casos na plataforma.



Join the platform at:
blogs.aiju.info/moulvet



Dica para Projeto de Moldes



01

DEFINIR O PONTO DE INJEÇÃO



Problema

- Enchimento não uniforme.
- Prisão de gases e zonas queimadas.
- Ocorrência de empenos e deformações na peça.



Causa

Posicionamento incorreto da injeção e falta ou incorreto posicionamento do escape de gases.

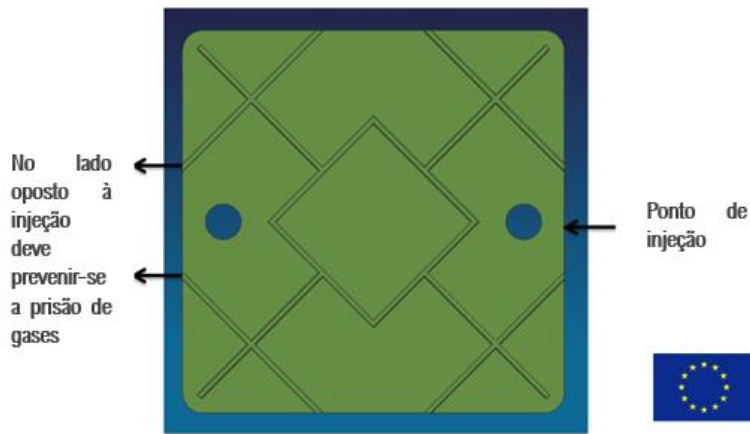


Ação

Defina corretamente o ponto de injeção.

Certifique-se que a geometria da peça e a sua espessura são adequadas ao material a injetar.

Simule o enchimento da peça usando software para confirmar se o ponto de injeção está correto.



"The support of the European Commission for the preparation of this publication does not imply the acceptance of its contents, which is the exclusive responsibility of the authors. Therefore, the Commission is not responsible for the use that can be made of the information disseminated here."



Co-funded by the Erasmus+ Programme of the European Union

Gosta desta dica?
Pode consultar mais dicas
nas redes sociais



/mouvet



mouvet@aiju.info



@mouvet



blogs.aiju.info/mouvet

Conheça os parceiros



Co-funded by the Erasmus+ Programme of the European Union



"The support of the European Commission for the preparation of this publication does not imply the acceptance of its contents, which is the exclusive responsibility of the authors. Therefore, the Commission is not responsible for the use that can be made of the information disseminated here."