



FORMAÇÃO

13 a 30
novembro
2019

INICIAÇÃO AO PROCESSO DE FRESAGEM

CONTEÚDOS PROGRAMÁTICOS

Modulo 1 – 10 Horas - Teórica

Conceitos Introdutórios sobre tecnologias existentes na Produção;
Introdução ao processo de corte por arranque de apara;
Variáveis no processo de corte;
Maquinabilidade dos materiais;
Aspetos construtivos de um centro de maquinação – CNC
 Grupos funcionais;
 Controlo CNC;
 ATC – Troca automática de ferramentas;
 Sistema de controlo de temperatura;
 Tolerância de maquinação e tolerância do controlador CNC;
 Sistemas 'look - ahead'

Modulo 2 – 20 Horas – Teórico-Prática

Cálculo de parâmetros tecnológicos de corte;
Tipologia e seleção de ferramentas de corte;
Refrigeração no processo de corte;
Controlo de vibrações no processo de corte;
Linguagens de programação: ISO e Heidenhain;
Estratégias de corte e programação CAM:
 Fluxo de trabalho;
 Sentido de corte;
 Desbaste;
 Acabamento;
 Re-Maquinações;

Sistemas Porta-Ferramentas:

Mecânicos
Hidráulicos
Térmicos

Fixação e Centragem de peças

Sistemas de fixação e aperto das peças
Procedimentos – requisitos do projecto da peça
Processo analógico – centrador mecânico
Processo digital – Sonda digital



Centimfe

CONTEÚDOS PROGRAMÁTICOS	Exercícios práticos em contexto de formação: Preparação de Programas CAM; Preparação de Ferramentas; Fixação e Centramento de Peças; Maquinação;
OBJETIVO GERAL	Dotar os formandos com conhecimentos ao nível da selecção de ferramentas, das estratégias de maquinação e parâmetros tecnológicos, com vista ao domínio do processo Fresagem.
METODOLOGIAS DE FORMAÇÃO E AVALIAÇÃO	Método Interrogativo; Método Ativo. Avaliação No primeiro momento: Questionário de Expetativas aos Formandos; Avaliação Diagnostica Inicial No segundo momento: Questionário de Avaliação da Ação e Auto Avaliação Final
MODALIDADE FORMAÇÃO E FORMA DE ORGANIZAÇÃO	Formação Continua/Atualização. Formação Presencial.
FORMADOR	Fernando Dionisio - Técnico de Engenharia de Processo do Centimfe João Birrento - Técnico de Engenharia de Processo do Centimfe
DESTINATÁRIOS	Aprendizes ou técnicos recém-licenciados em início de carreira no ramo de Produção Industrial
DURAÇÃO E DATAS	30 Horas Novembro: 13, 15, 20, 22, 27, 29 das 15h00 às 18h00 e 16, 23 e 30 das 09h00 às 13h00
DATA LIMITE DE INSCRIÇÃO	11 de novembro de 2019
VALOR DA INSCRIÇÃO	Associados*: 200€ / Não associados: 220€ (valores Isentos de IVA) Associados sem descontos adicionais A partir da 2ª inscrição por empresa, 10% desconto *Centimfe, Cefamol, Poolnet e APIP

DIREITOS DOS FORMANDOS

Certificado de frequência de Formação e Documentação de suporte aos conteúdos programáticos

LOCAL DE REALIZAÇÃO

CENTIMFE – Centro Tecnológico da Indústria de Moldes, Ferramentas Especiais e Plásticos

FICHA DE INSCRIÇÃO

Online

CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO

N.º mínimo de participantes: 10
(O Centimfe reserva-se o direito de cancelar o curso, caso o nº de participantes seja inferior);

Sempre que o número de inscrições ultrapasse o número de vagas disponíveis, será realizada uma seleção de formandos tendo em consideração os seguintes critérios:

- Abranger o maior número de empresas possível, se a empresa assim o entender, será considerada a sua prioridade entre os inscritos
- Prioridade a ativos de empresas associadas
- Elegibilidade do formando de acordo com os critérios e perfil definidos para os destinatários do curso de formação, função desempenhada na empresa e nº anos na função;
- Ordem cronológica de receção das inscrições

Confirmação - Após a inscrição, será confirmada por email a participação dos formandos selecionados e não selecionados;

Cancelamento da inscrição - Deverá ser comunicada por escrito para **formacao@centimfe.com** até 2 dias antes do início do curso. A partir deste período é cobrado o valor total da inscrição.

Pagamento: Após confirmação do curso, o formando ou empresa deverão efetuar o pagamento da inscrição, por cheque à ordem de Centimfe ou por transferência bancária para o IBAN: PT50 00 33 0000000 57530992 05.



Ana Carreira
formacao@centimfe.com
244 545 600

