

INICIAÇÃO AO PROCESSO DE FRESAGEM

CONTEÚDOS PROGRAMÁTICOS

Modulo 1 – 10 Horas - Teórica

Conceitos Introdutórios sobre tecnologias existentes na Produção;
Introdução ao processo de corte por arranque de apara;
Variáveis no processo de corte;
Maquinabilidade dos materiais;
Aspectos construtivos de um centro de maquinação – CNC
Grupos funcionais;
Controlo CNC;
ATC – Troca automática de ferramentas;
Sistema de controlo de temperatura;
Tolerância de maquinação e tolerância do controlador CNC;
Sistemas 'look - ahead'

Modulo 2 – 20 Horas – Teórico-Prática

Cálculo de parâmetros tecnológicos de corte;
Tipologia e seleção de ferramentas de corte;
Refrigeração no processo de corte;
Controlo de vibrações no processo de corte;
Linguagens de programação: ISO e Heidenhain;
Estratégias de corte e programação CAM:
Fluxo de trabalho;
Sentido de corte;
Desbaste;
Acabamento;
Re-Maquinações;
Sistemas Porta-Ferramentas:
Mecânicos
Hidráulicos
Térmicos
Fixação e Centragem de peças
Sistemas de fixação e aperto das peças
Procedimentos – requisitos do projecto da peça
Processo analógico – centrador mecânico
Processo digital – Sonda digital



CONTEÚDOS PROGRAMÁTICOS	Exercícios práticos em contexto de formação: Preparação de Programas CAM; Preparação de Ferramentas; Fixação e Centramento de Peças; Maquinação;
OBJETIVO GERAL	Dotar os formandos com conhecimentos ao nível da selecção de ferramentas, das estratégias de maquinação e parâmetros tecnológicos, com vista ao domínio do processo Fresagem.
METODOLOGIAS DE FORMAÇÃO E AVALIAÇÃO	Método Interrogativo; Método Ativo. Avaliação No primeiro momento: Questionário de Expetativas aos Formandos; Avaliação Diagnostica Inicial No segundo momento: Questionário de Avaliação da Ação e Auto Avaliação Final
MODALIDADE FORMAÇÃO E FORMA DE ORGANIZAÇÃO	Formação Continua/Atualização. Formação Presencial.
FORMADOR	Fernando Dionisio - Técnico de Engenharia de Processo do Centimfe
DESTINATÁRIOS	Aprendizes ou técnicos recém-licenciados em início de carreira no ramo de Produção Industrial
DURAÇÃO E DATAS	30 Horas – Pós Laboral Maio: 07, 09, 14, 16, 21, 23 das 18h00 às 21h00 e 11, 18 e 25 das 09h00 às 13h00
DATA LIMITE DE INSCRIÇÃO	03 de maio de 2019
VALOR DA INSCRIÇÃO	Associados*: 200€ / Não associados: 220€ (valores Isentos de IVA) Associados sem descontos adicionais A partir da 2ª inscrição por empresa, 10% desconto *Centimfe, Cefamol, Poolnet e APIP

DIREITOS DOS FORMANDOS

Certificado de frequência de Formação e Documentação de suporte aos conteúdos programáticos

LOCAL DE REALIZAÇÃO

CENTIMFE – Centro Tecnológico da Indústria de Moldes, Ferramentas Especiais e Plásticos

FICHA DE INSCRIÇÃO

Online

CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO

N.º mínimo de participantes: 8
(O Centimfe reserva-se o direito de cancelar o curso, caso o nº de participantes seja inferior);

Sempre que o número de inscrições ultrapasse o número de vagas disponíveis, será realizada uma seleção de formandos tendo em consideração os seguintes critérios:

- Abranger o maior número de empresas possível, se a empresa assim o entender, será considerada a sua prioridade entre os inscritos
- Prioridade a ativos de empresas associadas
- Elegibilidade do formando de acordo com os critérios e perfil definidos para os destinatários do curso de formação, função desempenhada na empresa e nº anos na função;
- Ordem cronológica de receção das inscrições

Confirmação - Após a inscrição, será confirmada por email a participação dos formandos selecionados e não selecionados;

Cancelamento da inscrição - Deverá ser comunicada por escrito para **formacao@centimfe.com** até 2 dias antes do início do curso. A partir deste período é cobrado o valor total da inscrição.

Pagamento: Após confirmação do curso, o formando ou empresa deverão efetuar o pagamento da inscrição, por cheque à ordem de Centimfe ou por transferência bancária para o o IBAN: PT50 00 33 0000000 57530992 05.



Ana Carreira
formacao@centimfe.com
244 545 600

