



TÉCNICAS DE PROCESSAMENTO DE MATERIAIS PLÁSTICOS

CONTEÚDOS PROGRAMÁTICOS

Módulo 1 – Os diversos tipos de processamento de materiais plásticos com especial incidência no processo de injeção de termoplásticos e breve abordagem aos processos de extrusão, sopro e compressão.

Constituição de uma máquina de injeção. Órgãos principais e verificações indispensáveis para um arranque de produção sem precalços.

Variáveis de processamento do processo de injeção de termoplásticos. Pressões, temperaturas e velocidades – 4 horas

Módulo 2 – Preparação das matérias-primas. Especial incidência nas necessidades de desumidificação e cuidados a ter no uso de reciclados. Problemas resultantes de uma má preparação dos materiais.

Noções de reologia e viscosidade. Interpretação das variações de viscosidade de um material plástico durante o seu percurso da tremola até preencher a cavidade do molde.

Método para definir a velocidade de injeção óptima através da teoria V-P. – 4 horas

Módulo 3 – Comparação crítica entre máquinas hidráulicas, eléctricas e mistas indicando as vantagens e riscos de acordo com a aplicação (tipo de peça e seus requisitos).

Processos complementares do processo de injeção (bi-injeção, injeção com gás, etc) – 4 horas

OBJETIVOS

- . Conhecer o funcionamento das diferentes ferramentas usadas para processar materiais plásticos
- . Perceber a influência de cada variável do processo de injeção de termoplásticos, bem como a importância da preparação dos materiais
- . Perceber a importância do conceito de viscosidade e aplicá-lo à definição dos parâmetros de fabrico adaptados ao tipo de plástico, máquina e desenho de molde



METODOLOGIAS DE FORMAÇÃO E AVALIAÇÃO	Método Interrogativo; Método Ativo e Expositivo Avaliação No primeiro momento: Questionário de Expetativas aos Formandos; Avaliação Diagnostica Inicial No segundo momento: Questionário de Avaliação da Ação e Auto Avaliação Final
MODALIDADE FORMAÇÃO E FORMA DEORGANIZAÇÃO	Formação Continua/Atualização. Formação Presencial
FORMADOR	Eng.º Pedro Brandão Licenciado em Engenharia Química pela Faculdade de Engenharia da Universidade do Porto com especialização em Química Macromolecular. Consultor técnico e formador com vasta experiência na área dos plásticos e moldes.
DESTINATÁRIOS	Engenheiros e técnicos operacionais de empresas de moldação e/ou fabrico de moldes para materiais plásticos por injeção
DURAÇÃO, DATAS HORÁRIO	12 Horas – Laboral (das 14H00 às 18H00) – 11, 12, 13 de fevereiro de 2019
DATA LIMITE DE INSCRIÇÃO	8 de fevereiro de 2019
VALOR DA INSCRIÇÃO	Associados CENTIMFE, CEFAMOL, APIP e POOLNET: 220€ / Não associados: 250€ (valores Isentos de IVA) Associados sem descontos adicionais A partir da 2ª inscrição por empresa, 10%
DIREITOS DOS FORMANDOS	Certificado de frequência de Formação e Documentação de suporte aos conteúdos programáticos
LOCAL DE REALIZAÇÃO	CENTIMFE – Centro Tecnológico da Indústria de Moldes, Ferramentas Especiais e Plásticos Zona Industrial do Casal da Lebre Rua da Espanha, Lote 8 2430-028 Marinha Grande
FICHA DE INSCRIÇÃO	ONLINE



Centimfe

CEN-EPP-15

CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO

N.º mínimo de participantes: 10 (O Centimfe reserva-se o direito de cancelar o curso, caso o nº de participantes seja inferior)

Sempre que o número de inscrições ultrapasse o número de vagas disponíveis, será realizada uma seleção de formandos tendo em consideração os seguintes critérios:

- Abranger o maior número de empresas possível, se a empresa assim o entender, será considerada a sua prioridade entre os inscritos
- Prioridade a ativos de empresas associadas
- Elegibilidade do formando de acordo com os critérios e perfil definidos para os destinatários do curso de formação, função desempenhada na empresa e nº anos na função;
- Ordem cronológica de receção das inscrições

Confirmação de inscrições - Após a inscrição, será confirmada por email a participação dos formandos selecionados e não selecionados;

Cancelamento da inscrição - Deverá ser comunicada por escrito para formacao@centimfe.com até 2 dias antes do início do curso. A partir deste período é cobrado o valor total da inscrição.

Pagamento: Após confirmação do curso, o formando ou empresa deverão efetuar o pagamento da inscrição, por cheque à ordem de Centimfe ou por transferência bancária para o IBAN: PT50 00 33 0000000 57530992 05



Ana Carreira
formacao@centimfe.com
244 545 600



CEN-EPP-15